

24: PUU - KANSI

Kuvaus

Tässä ohjeessa kuvataan puisen veneen kannen pinnoitus kaksikomponenttisella polyuretaanisysteemillä.

Tärkeimmät ominaisuudet

Tämä pinnoitesysteemi voidaan levittää suoraan asianmukaisesti esikäsitellyn puun päälle. Pinnoite on naarmukestävä, kestää laajan skaalan kemikaaleja ja antaa erinomaisen pysyvyyden värille ja kiillolle. Vaatimuksista riippuen saatavilla on värillinen ja läpinäkyvä vaihtoehto. Double Coat anti-slip pulverilla saadaan aikaan liukastumisen estävä pinta.

Pinnan kunto

Puu, kuiva ja hyvässä kunnossa.

PINNAN ESIKÄSITTELY

Uusi käsittelemätön puu

1. Hio uusi puu hiomapaperilla kauttaaltaan, erityisesti öljyiset ja rasvaiset puulajit kuten douglaskuusi, tiikki, iroko ja mänty;
2. Pinnan tulee olla kuiva ja rasvaton, pölytön ja puhdas (kosteuspitoisuus enintään 12%);
3. Poista kaikki pöly ja lika pinnasta.

Vanhan veneen huolto

1. Puhdista pinta huolellisesti vedellä poistaaksesi kaikki ylimääräinen lika kuten suola, lika, rasva ja muut vieraat aineet, mieluiten painepesurilla ja sopivalla puhdistusaineella.
2. Poista vanhat maalikerrokset kokonaan (myös yksikomponenttimaali vaikka se olisi hyvässä kunnossa) käyttämällä maalinpoistoaineita tai hiomalla. Kun käytät maalinpoistoainetta, puhdista pinta tämän jälkeen vedellä ja sen jälkeen Double Coat rasvanpoistajalla.
3. Edelliset kaksikomponenttimaalikerrokset, jotka ovat hyvässä kunnossa ja pysyvät hyvin kiinni pinnassa, tulisi hioa auki, mieluiten hiomapaperilla.
4. Pinnan tulee olla kuiva ja rasvaton, pölytön ja puhdas (kosteuspitoisuus enintään 12%);
5. Poista kaikki pöly ja lika pinnasta.

MATERIAALIT JA MENEKKI

Seuraavia materiaaleja käytetään tässä maalisysteemissä:

Variopox Injektiohartsi – menekki n. 0,2 l / m²

Variopox Epoksihartsi (Yleisepoksi) – menekki n. 0,3 l / m²

Variopox Epoksitäyte – menekki riippuu pinnan kunnosta

Variopox Viimeistelykitti – menekki riippuu pinnan kunnosta

Variobond – menekki riippuu pinnan kunnosta

Double Coat venemaali – menekki n. 0,35 kg / m² (läpinäkymätön väri)

Double Coat Karaat – menekki n. 0,1 l / m² (läpikuultava)

Double Coat Dubbel UV – menekki n. 0,45 l / m² (läpinäkyvä) / n. 0,35 l / m² (läpikuultava)

Double Coat telaohennin – menekki riippuu käytöstävästä

Double Coat anti-slip pulveri – menekki riippuu pinnan kunnosta

Double Coat Rasvanpoistaja – menekki riippuu pinnan kunnosta

KÄYTTÖ

Uusi, käsittelemätön puu, läpinäkymätön väri

1. Levitä yksi kerros Variopox injektiohartsia (vähintään n. 0,2 l / m²). Hio hiomapaperilla hartsin kovettumisen jälkeen.
2. Levitä yksi kerros Variopox epoksihartsia (vähintään n. 0,3 l / m²). Hio kovettumisen jälkeen pinta hiomapaperilla.

3. Korjaa vaurioituneet alueet sopivalla täyteaineella kuten Variopox epoksitätteellä, Variopox viimeistelykitillä tai Variobondilla. Hio kovettumisen jälkeen pinta hiomapaperilla.
4. Levitä 3-4 kerrosta Double Coat venemaalaa siten että pinnoitteen paksuus kuivana on yhteensä 160 µm (vähintään 0,35 l / m²)
5. Levitä viides kerros Double Coatia.
6. Kun tarvitaan liukastumisen estoa, lisää ennen kolmannen kerroksen levittämistä 50g Double Coat anti-slip pulveria 500 grammaan Double Coat venemaalaa (peruskomponenttiin ja kovettimeen). Sekoita perusteellisesti. Levitä seos rullalla (vähintään 0,1 kg / m²).

Uusi, käsittelemätön puu, kirkas läpinäkyvä pinta

1. Levitä yksi kerros Variopox injektiohartsia (vähintään n. 0,2 l / m²). Hio hiomapaperilla hartsin kovettumisen jälkeen.
2. Levitä 4-5 kerrosta Double Coat Dubbel UV:ta siten että pinnoitteen paksuus kuivana on yhteensä 200 µm (vähintään 0,35 l / m²)
3. Levitä kuudes kerros Double Coat Dubbel UV:ta.
4. Kun tarvitaan liukastumisen estoa, lisää ennen kolmannen kerroksen levittämistä 50g Double Coat anti-slip pulveria 500 grammaan Double Coat Dubbel UV:ta (peruskomponenttiin ja kovettimeen). Sekoita perusteellisesti. Levitä seos rullalla (vähintään 0,1 l / m²).

Uusi, käsittelemätön puu, läpikuultava pinta

1. Levitä yksi kerros Variopox injektiohartsia (vähintään n. 0,2 l / m²). Hio hiomapaperilla hartsin kovettumisen jälkeen.
2. Levitä yksi kerros Double Coat Karaatia siten että pinnoitteen paksuus kuivana on 40 µm (vähintään 0,1 l / m²).
3. Levitä 3-4 kerrosta Double Coat Dubbel UV:ta siten että pinnoitteen paksuus kuivana on 160 µm (vähintään 0,35 l / m²).
4. Levitä viides kerros Double Coat Dubbel UV:ta.
5. Kun tarvitaan liukastumisen estoa, lisää ennen kolmannen kerroksen levittämistä 50g Double Coat anti-slip pulveria 500 grammaan Double Coat Dubbel UV:ta (peruskomponenttiin ja kovettimeen). Sekoita perusteellisesti. Levitä seos rullalla (vähintään 0,1 l / m²).

Huolto

Korjaa vaurioituneet alueet yllä mainittujen ohjeiden mukaisesti.

LISÄTIETOJA

Puu

Puu on luonnontuote, joka rapistuu kosteuden, homeen ja sienten vaikutuksesta. Tämän prosessin nopeus riippuu eri tekijöistä, muun muassa puulajista, lämpötilasta, puun kosteuspitoisuudesta, veneen altistumisesta makealle tai suolavedelle jne. Sopivan pinnoitussysteemin käyttö parantaa veneen kestävyyttä ja pidentää sen käyttöikä. Trooppiset puulajit saattavat pitää sisällään epäpuhtauksia, jotka voivat aiheuttaa ongelmia pinnoitteeseen kuten värin haalistumista, hidasta kovettumista, kuplia tai heikkoa kiinnittymistä. Tällaisten puulajien perusteellinen rasvanpoisto ja huolellinen hionta ehkäisee tällaiset ongelmat.

Edellinen maali: yksi- vai kaksikomponenttinen?

Jos ei ole tiedossa, onko edellinen pinnoite perustunut yksi- vai kaksikomponenttisille tuotteille, asian voi selvittää yksinkertaisella testillä. Liota pieni pala kangasta Double Coat rasvanpoistajaan ja jätä se 15 minuutiksi veneen maalipinnalle. Poista kangas ja tarkista pinta. Jos edellinen maali ei ole liuennut, pehmennyt eikä sitä voi helposti poistaa, kyseessä on mitä todennäköisimmin kaksikomponenttinen maali. Vain tässä tapauksessa on mahdollista levittää uutta kaksikomponenttimaalia päälle.

Korjaus (vain värilliset pinnoitteet, ei läpinäkyvät)

Vaurioituneet alueet ja kolhut voidaan korjata Variopox epoksitätteen avulla. Kun vaaditaan tasaista, hienoa viimeistelyä voidaan käyttää jälkimmäisenä täytteenä Variopox viimeistelykitiä. Hio pinta hiomapaperilla kitin kovettumisen jälkeen ja puhdista ja suorita rasvanpoisto Double Coat rasvanpoistajalla. Viimeistelet korjatut alueet seuraavalla pinnoitesysteemin suosittelemalla kerroksella estääksesi veden imeytymisen paikattuun kohtaan. Variopox epoksitätteen sijaan voidaan täyteaineena tai liimamassana vaihtoehtoisesti käyttää Variobondia.

Kestävyys ja pinnan esikäsitteily

Minkä tahansa maalin kestävyys riippuu monista muuttujista, muun muassa maalipinnan paksuudesta, levitystavasta, tekijän osaamisesta, levittämisen ja kovettumisen aikaisista olosuhteista, käytön aikaisista altistumisista sekä pinnan esikäsitteilyä. Riittämätön pinnan esikäsitteily saattaa johtaa kupliin ja huonoon kiinnittymiseen.

Hiominen

Maalin hyvä tarttuvuus saavutetaan perusteellisella pinnan esikäsitteilyllä. Tämä saadaan aikaiseksi hiomalla pinta. Hionta on tarpeen myös silloin, kun kerrosten levittämisen välinen aika ylittää annetun maksimijajan uudelleenmaalaukselle.

Viimeistelykerrosten levittämisen aikana suosittelemme käyttämään joka kerroksen välillä aina hienompaa hiomapaperia. Alla on annettu suositellut hiomapaperin karkeudet:

P24 - P36	Soveltuu teräkselle ennen IJmopox ZF primerin levittämistä
P60	Sopii polyesterigelcoatille ennen epoksiliimojen ja liimamassojen käyttöä
P60 - P80	- Vanhojen maalikerrosten poistamiseen - Alumiinin hiontaan ennen IJmopox ZF primerin käyttöä
P120	- Variopox injektiohartsin, Variopox epoksihartsin ja Variopox yleishartsin (Universele) hiomiseen - Polyesterigelcoatoin hiontaan ennen täyteaineiden/kittien käyttöä
P120 - P180	- Epoksitäytteille - Polyesteritäytteille - Puulle, ensimmäisen maalikerroksen jälkeen - IJmopox ZF Primerin ja/tai IJmopox HB coatingin hiomiseen joka kerroksen välillä
P180 - P220	- Variopox injektiohartsin, Variopox epoksihartsin ja Variopox yleishartsin (Universele) hiomiseen - IJmopox ZF Primerin tai IJmopox HB coatingin hiomiseen ennen Double Coat venemaalintä levittämistä.
P220 - P280	Soveltuu gelcoatoin hiontaan ennen Double Coat venemaalintä leittämistä.
P320 - P400	Soveltuu Double Coat venemaalintä hiontaan joka kerroksen välillä.
P600	Soveltuu Double Coat venemaalintä hiontaan ennen viimeistä Double Coat -kerrosta käytettäessä tummia värejä kuten DC 855, DC 854, RAL 5011 jne.
Hienempi kuin P600	Soveltuu himmeiden alueiden poistamiseen ennen kiillotusta.

Esimerkki aikataulusta (läpinäkymätön väri)

Vaihe		Kerroksen paksuus kuivana (µm)	Riittoisuus (m ² /l)	Uudelleenmaalaus 20°C	Valmistelu ennen seuraavaa vaihetta
1	Esikäsitteily				
2	Variopox injektiohartsi	-	-	16 h	Hionta P120
3	Levitä kerros Variopox epoksihartsia	-	-	16 h	Hionta P120
4	Korjaa Variopox epoksitäytteellä, Variopox viimeistelykitillä tai Variobondilla	-	-	48 h	Hionta P180
5	Levitä ensimmäinen kerros Double Coatia	40	10,8	24 h	Kun levitetään seuraava maalikerros 48 h sisällä ei tarvita esikäsitteilyä, muussa tapauksessa hionta P240-320. Käytä kerrosten välillä aina hienompaa hiomapaperia näkyvien naarmujen estämiseksi.
6	Levitä toinen kerros Double Coatia	40	10,8	24 h	
7	Levitä kolmas kerros Double Coatia	40	10,8	24 h	
8	Levitä neljäs kerros Double Coatia	40	10,8	24 h	
9	Levitä viides kerros Double Coatia	40	10,8		Lisää Double Coat anti-slip pulveria maaliin kun tarvitaan liukastumisenestoa.

Esimerkki aikataulusta (läpinäkyvä tai läpikuultava pinta)

Vaihe		Kerroksen paksuus kuivana (µm)	Riittoisuus (m ² /l)	Uudelleenmaalaus 20°C	Valmistelu ennen seuraavaa vaihetta
1	Esikäsitteily				
2	Variopox injektiohartsi	-	-	16 h	Hionta P120
3	Levitä ensimmäinen kerros Double Coat Dubbel UV:ta	40	10	24 h	Ensimmäinen kerros voidaan korvata Double Coat Karaatilla. Kun levitetään seuraava kerros 48 h sisällä ei vaadita esikäsitteilyä, muussa tapauksessa hionta P240-320. Käytä kerrosten välillä aina hienompaa hiomapaperia näkyvien naarmujen estämiseksi.
4	Levitä toinen kerros Double Coat Dubbel UV:ta	40	10	24 h	
5	Levitä kolmas kerros Double Coat Dubbel UV:ta	40	10	24 h	
6	Levitä neljäs kerros Double Coat Dubbel UV:ta	40	10	24 h	
7	Levitä viides kerros Double Coat Dubbel UV:ta	40	10	24 h	
8	Levitä kuudes kerros Double Coat Dubbel UV:ta	40	10		Lisää Double Coat anti-slip pulveria maaliin kun tarvitaan liukastumisenestoa.

Kuivan ja märän kerroksen paksuuden suhde

IJmopox ohentimen määrä tilavuudesta %	0	2	4	6	8
Variopox injektiohartsin kerrospaksuus märkänä kun kuiva kerrospaksuus on 50 µm	50				
Variopox epoksihartsin kerrospaksuus märkänä kun kuiva kerrospaksuus on 100 µm	100				
Double Coat telaohentimen määrä tilavuudesta %	0	3	6	9	12
Double Coat venemaalain kerrospaksuus märkänä kun kuiva kerrospaksuus on 40 µm	77	78	80	82	84
Double Coat Dubbel UV:n kerrospaksuus märkänä kun kuiva kerrospaksuus on 40 µm	80	82	85	87	90

Tarkempia tietoja tässä ohjeessa mainituista tuotteista saat teknisistä tiedoista (TDS).

Disclaimer

Vaikka tiedot ja suositukset esitetään hyvässä uskossa ja niiden uskotaan olevan oikeita julkaisuajankohtana, De IJssel Coatings B.V. ei takaa tietojen täydellisyyttä ja täsmällisyyttä. Missään tapauksessa De IJssel Coatings B.V. ei ole vastuussa minkäänlaisista vahingoista joita aiheutuu tämän tiedon käyttämisestä. De IJssel Coatings BV pidättää oikeuden muuttaa tietoja ilman ennakoilmoituksia. Tässä julkaisussa olevat tiedot syrjäyttävät kaikki aiemmat julkaisut