

2: LASIKUITU - VESILINJAN ALAPUOLISET OSAT

Kuvaus

Tässä ohjeessa kuvataan lasikuituveneen vesilinjan alapuolisten osien pinnoitus 2-komponenttisella epoksinnoitteella.

Tärkeimmät ominaisuudet

Tämä pinnoitesysteemi voidaan levittää suoraan asianmukaisesti esikäsitellyn gelcoat-pinnan päälle ja se tarjoaa erinomaisen suojan osmoosia vastaan. Pinnoite voidaan käsitellä useimmilla antifouling-maaleilla.

Pinnan kunto

Hyväkuntoinen polyesterigelcoat, ilman osmoosivaurioita. Katso ohje 1 osmoosin vaurioittamien alueiden korjaamiseen.

PINNAN ESIKÄSITTELY

Uusi pinnoite

1. Tee pinnalle rasvanpoisto ja poista huolellisesti kaikki irrotusaineiden jäämät käyttäen Double Coat rasvanpoistajaa.
2. Hio pinta hiomapaperilla
3. Poista kaikki pöly ja lika pinnalta
4. Toista käsittely runsaalla määrällä Double Coat rasvanpoistajaa. Pinnan tulisi olla kuiva ja rasvaton, pölytön ja puhdas.

Huolto

1. Puhdista pinta huolellisesti poistaaksesi kaikki ylimääräinen lika kuten suola, lika, rasva ja muut vieraat aineet, mieluiten painepesurilla ja sopivalla puhdistusaineella.
2. Poista vanhat yksikomponenttimaalikerrokset kokonaan (vaikka ne olisivat hyvässä kunnossa).
3. Poista edelliset kaksikomponenttimaalikerrokset, jotka eivät pysy hyvin kiinni pinnassa, mieluiten hiomapaperilla
4. Anna pinnan kuivua.
5. Hio pinta hiomapaperilla.
6. Aiemmat kaksikomponenttimaalikerrokset, jotka ovat hyvässä kunnossa ja pysyvät hyvin kiinni pinnassa, tulisi hioa auki, mieluiten hiomapaperilla.
7. Poista kaikki pöly ja lika pinnasta.
8. Tee pinnalle rasvanpoisto Double Coat rasvanpoistajalla. Pinnan tulee olla kuiva ja rasvaton, pölytön ja puhdas kaikesta liasta.

MATERIAALIT JA MENEKKI

Seuraavia materiaaleja käytetään tässä pinnoitesysteemissä:

Variopox Epoksitäyte – menekki riippuu pinnan kunnosta

Variopox LG epoksitäyte – menekki riippuu pinnan kunnosta

IJmopox HB Coating – menekki n. 0,3 l / m²

IJmopox Ohennin – menekki riippuu pinnan kunnosta

Double Coat Rasvanpoistaja – menekki riippuu käytötavasta

KÄYTTÖ

Uusi, käsittelemätön pinta

1. Levitä 2-3 kerrosta IJmopox HB coatingia siten että pinnoitteen paksuus kuivana on yhteensä 225µm (vähintään n. 0,3 l/m²). Hio pinta hiomapaperilla joka kerroksen välissä.
2. Käytä antifouling-maalia tarvittaessa.

Aiemmin maalatut pinnat

1. Korjaa vaurioituneet alueet sopivalla kitillä. Hio pinta hiomapaperilla kovettumisen jälkeen.

- Levitä 2-3 kerrosta IJmopox HB coatingia siten että pinnoitteen paksuus kuivana on yhteensä 225µm (vähintään n. 0,3 l/m²). Hio pinta hiomapaperilla joka kerroksen välissä.
- Käytä antifouling-maalia tarvittaessa.

Huolto

Korjaa vaurioituneet alueet kuten aiempien maalattujen pintojen kohdalla.

LISÄTIETOJA

Lasikuidun korjaus

Vaurioituneet alueet ja kolot voidaan korjata käyttämällä kittiä. Jokainen vaurio, naarmu tai huokosreikä tulee korjata huolellisesti. Naarmut voidaan hioa ja täyttää. Kolot ja halkeamat tulee hioa hiomapaperilla kunnes laminaatti on näkyvässä. Kitin kovettumisen jälkeen pinta tulee puhdistaa Double Coat rasvanpoistajalla.

Soveltuvia kittejä ovat:

- Variopox epoksitäyte
- Variopox LG epoksitäyte
- Variopox viimeistelykitti

Edellinen maali: yksi- vai kaksikomponenttinen?

Jos ei ole tiedossa, onko edellinen pinnoite perustunut yksi- vai kaksikomponenttisille tuotteille, asian voi selvittää yksinkertaisella testillä. Liota pieni pala kangasta Double Coat rasvanpoistajaan ja jätä se 15 minuutiksi veneen maalipinnalle. Poista kangas ja tarkista pinta. Jos edellinen maali ei ole liuennut, pehmennyt eikä sitä voi helposti poistaa, kyseessä on mitä todennäköisimmin kaksikomponenttinen maali. Vain tässä tapauksessa on mahdollista levittää uutta kaksikomponenttimaalia päälle.

Antifouling-maali

Useimpia antifouling-maaleja voidaan levittää IJmopox HB Coatingin päälle.

Päällekkäisyys vesilinjan yläpuolisen pinnoitteen kanssa

Huomioi, että IJmopox ZF Primeria tai Double Coat maalia ei voi levittää antifouling-maalin päälle. Tämä on tärkeää ottaa huomioon vesilinjan ylä- ja alapuolen rajalla.

Kestävyys ja pinnan esikäsittely

Minkä tahansa maalin kestävyys riippuu monista muuttujista, muun muassa maalipinnan paksuudesta, levitystavasta, tekijän osaamisesta, levittämisen ja kovettumisen aikaisista olosuhteista, käytön aikaisista altistumisista sekä pinnan esikäsittelystä. Riittämätön pinnan esikäsittely saattaa johtaa kupliin ja huonoon kiinnittymiseen.

Hiominen

Maalin hyvä tarttuvuus saavutetaan perusteellisella pinnan esikäsittelyllä. Tämä saadaan aikaiseksi hiomalla pinta. Hionta on tarpeen myös silloin, kun kerrosten levittämisen välinen aika ylittää annetun maksimajan uudelleenmaalaukselle.

Viimeistelykerrosten levittämisen aikana suosittelemme käyttämään joka kerroksen välillä aina hienompaa hiomapaperia. Alla on annettu suositellut hiomapaperin karkeudet:

P24 - P36	Soveltuu teräkselle ennen IJmopox ZF primerin levittämistä
P60	Sopii polyesterigelcoatille ennen epoksiliimojen ja liimamassojen käyttöä
P60 - P80	- Vanhojen maalikerrosten poistamiseen - Alumiinin hiontaan ennen IJmopox ZF primerin käyttöä
P120	- Variopox injektiohartsin, Variopox epoksihartsin ja Variopox yleishartsin (Universele) hiomiseen - Polyesterigelcoatoin hiontaan ennen täyteaineiden/kittien käyttöä
P120 - P180	- Epoksitäyhteille - Polyesteritäyhteille - Puulle, ensimmäisen maalikerroksen jälkeen - IJmopox ZF Primerin ja/tai IJmopox HB coatingin hiomiseen joka kerroksen välillä

P180 - P220	- Variopox injektiohartsin, Variopox epoksihartsin ja Variopox yleishartsin (Universele) hiomiseen - IJmopox ZF Primerin tai IJmopox HB coatingin hiomiseen ennen Double Coat venemaalain levittämistä.
P220 - P280	Soveltuu gelcoatoin hiontaan ennen Double Coat venemaalain leittämistä.
P320 - P400	Soveltuu Double Coat venemaalain hiontaan joka kerroksen välillä.
P600	Soveltuu Double Coat venemaalain hiontaan ennen viimeistä Double Coat -kerrosta käytettäessä tummia värejä kuten DC 855, DC 854, RAL 5011 jne.
Hienempi kuin P600	Soveltuu himmeiden alueiden poistamiseen ennen kiillotusta.

Esimerkki aikataulusta

Vaihe		Kerroksen pak- suus kuivana (μm)	Riittoisuus (m^2/l)	Uudelleen- maalaus 20°C	Valmistelu ennen seu- raavaa vaihetta
1	Esikäsitely				
2	Tee korjaukset Variopox epoksi- täytteellä, Variopox viimeistelyki- tillä tai Variopox LG epoksitäytteel- lä.	-	-	48h	Hionta P180
3	Levitä ensimmäinen kerros IJmo- pox HB coatingia (har- maa/valkoinen)	75	9,3	8 h	Kun seuraava kerros IJmopox HB Coatingia levitetään 72h kuluessa ei esikäsitelyä vaadita, muussa tapauksessa hionta P180.
4	Levitä toinen kerros IJmopox HB coatingia (harmaa/valkoinen)	75	9,3	8 h	
5	Levitä kolmas kerros IJmopox HB coatingia (harmaa / valkoinen)	75	9,3	8 h	
					Kun pinnoitetaan anti- fouling-maalilla 12h kuluessa, ei vaadita esikäsitelyä, muussa tapauksessa hionta P180.

Kuivan ja märän kerroksen paksuuden suhde

IJmopox ohentimen määrä tilavuudesta %	0	2	4	6	8
IJmopox HB coatingin kerros- paksuus märkänä kun kuiva kerrospaksuus on 75 μm	107	110	113	117	120

Tarkempia tietoja tässä ohjeessa mainituista tuotteista saat teknisistä tiedoista (TDS).

Disclaimer

Vaikka tiedot ja suositukset esitetään hyvässä uskossa ja niiden uskotaan olevan oikeita julkaisuajankohtana, De IJssel Coatings B.V. ei takaa tietojen täydellisyyttä ja täsmällisyyttä. Missään tapauksessa De IJssel Coatings B.V. ei ole vastuussa minkäänlaisista vahingoista joita aiheutuu tämän tiedon käyttämisestä. De IJssel Coatings BV pidättää oikeuden muuttaa tietoja ilman ennakoilmoituksia. Tässä julkaisussa olevat tiedot syrjäyttävät kaikki aiemmat julkaisut.